

LEGENDA POTRUBÍ:

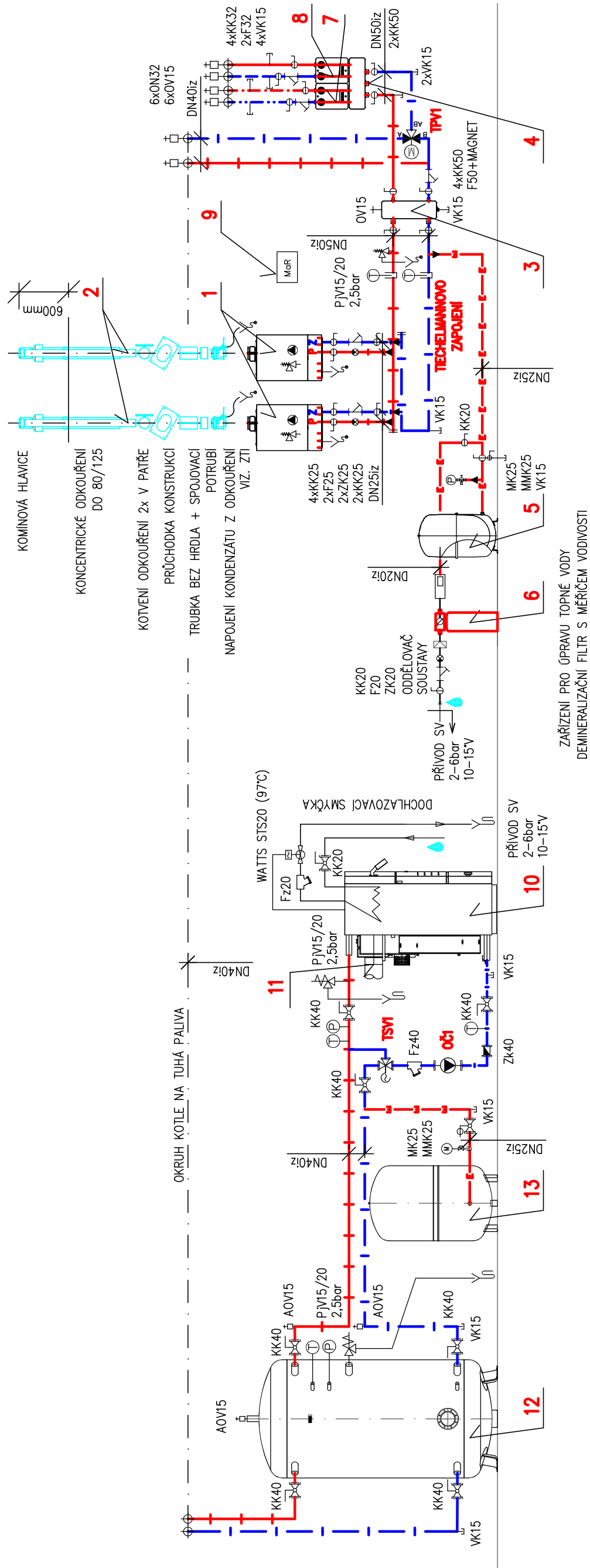
- OKUH ZDROUŮ TEPLA – PŘÍVODNÍ POTRUBÍ
- OKUH ZDROUŮ TEPLA – ZPĚTNÉ POTRUBÍ
- OTOPNÁ TĚLESA – PŘÍVODNÍ POTRUBÍ – 70°C
- OTOPNÁ TĚLESA – PŘÍVODNÍ POTRUBÍ – 55°C
- TEPLOVODUŠNÉ JEDNOTKY – PŘÍVODNÍ POTRUBÍ – 70°C
- TEPLOVODUŠNÉ JEDNOTKY – ZPĚTNÉ POTRUBÍ – 50°C
- EXPANZNÍ POTRUBÍ

LEGENDA ZAŘÍZENÍ:

- 1 – NASTAVNÝ PLYNOVÝ KONDENZAČNÍ KOTEL
 - JMENOVITÝ VÝKON PŘI 80/60°C – 6,0–47,9kW
 - JMENOVITÁ SPOTŘEBA PLYNU: 6,0km³/h
- 2 – KONCENTRICKÉ ODKOUŘENÍ PLYNOVÉHO KONDENZAČNÍHO KOTLE 80/125mm
 - VÝVEDEN NAD ÚROVEŇ STŘECHY 0,6m A ZAKONČEN KOMINOVOU HLAVICÍ
- 3 – TERMODYNAMICKÝ ODDĚLOVAČ DYNAMICKÝCH TLAKŮ
 - MAXIMÁLNÍ PRŮTOK 5,0m³/h PŘI 41 20°C
- 4 – SDRUŽENÝ ROZDĚLOVAČ A SBERAČ TOPNÉ VODY
 - 2 TOPNÉ OKRUHY DN32
- 5 – EXPANZNÍ TLAKOVÁ NÁDOBA – PLYNOVÉ KONDENZAČNÍ KOTLE
 - EXPANZNÍ OBJEM 80 L, MAXIMÁLNÍ PROVOZNÍ TLAK 6bar, PŘÍPOJENÍ 1"
 - VČ. KULOVÉHO KOHOUITU SE ZAJISTĚNÍM A MANOMETRICKÉHO KOHOUITU
- 6 – DEMINERALIZAČNÍ PATROVA
 - INTEGROVANÝ VODOMĚR
 - INTEGROVANÁ SESTAVA S DIGITÁLNÍM MĚŘENÍM VODIVOSTI A EL. VODOMĚREM
- 7 – ČERPAĐOVÁ SKUPINA S SMĚŠOVÁNÍM
 - PŘÍPOJENÍ DN32, VÝTLAK ČERPAĐA Δp=75kPa
- 8 – ČERPAĐOVÁ SKUPINA S SMĚŠOVÁNÍM
 - PŘÍPOJENÍ DN32, VÝTLAK ČERPAĐA Δp=75kPa
- 9 – REGULAČNÍ AUTOMATIKA KOTLE
 - SCHEMA MGR JE PŘÍLOHOU PD
- 10 – ZPLYŇOVACÍ KOTEL NA KUSOVÉ DŘEVĚ A DŘEVNÍ BRIKETY
 - 45,0kW, účinnost: 91,0%
- 11 – TŘÍSOLOŽKOVÝ NEREZOVÝ KOMINOVÝ SYSTÉM DN200
 - AKUMULAČNÍ NADŘÍŽ TOPNÉ VODY
 - 999l, ø550mm + 100mm IZ, v=2040mm
- 12 – EXPANZNÍ TLAKOVÁ NÁDOBA – KOTEL NA TUHÁ PALIVA
 - EXPANZNÍ OBJEM 250 L, MAXIMÁLNÍ PROVOZNÍ TLAK 6bar, PŘÍPOJENÍ 1"
 - VČ. KULOVÉHO KOHOUITU SE ZAJISTĚNÍM A MANOMETRICKÉHO KOHOUITU
- 13 – OBĚHOVÉ ČERPAĐLO – OKRUH ZDROJE NA PEVNÁ PALIVA / AKUMULAČNÍ NADŘÍŽ
 - P.B.: m=2,2m³/h, Δp=49kPa, MAYER ČČ. DN25, Δp=50kPa
- TSV – TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL
 - DN25, Kv=6,3, Δp=13,0 kPa
- TPM – TROJCESTNÝ PŘEPÍNAČÍ VENTIL – OKRUH NA TUHÁ PALIVA / PLYNOVÉ KOTLE
 - DN25, Kv=16,0, Δp=8,0 kPa

ATELIER HAJEK
Jiří Hajek
Ing. arch.
Tel: +420 492 311 22
Fax: +420 492 311 22
E-mail: hajek@atelierhajek.cz
IČO: 11010019
soudní A, soudní JAG

VEDOUcí PROJEKTU: ING. ARCH. TEREZA JIRÁSKOVÁ	HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU: ING. JIRÍ HAJEK	ATELIER HJ & ATELIER HAJEK s.r.o. JIZNÍ 876, 500 03 BRANĚK KRAJOVÉ IČO: 4492374, DIČ: CZ 4492374 tel: +420 492 311 22, e-mail: hajek@atelierhajek.cz
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT STAVEBNÍ ČÁST PROFESE:	VYPRACOVAL KONTROLOVAL	
ING. JIRÍ HAJEK	JIRÍ VIK	ÚSTLO ZAKÁZKY 24.4.2021
INVESTOR: Katedra inženýringu, Provazské náměstí 1245, 500 03 BráněK Kralupy	LUBOMÍR PEČINKA JIRÍ VIK	DATUM 10.2021
Rekonstrukce dlelon Střední školy řemeslné Jaroměř		
TRUHLARSKÉ DÍLNY		
Husova 140, Jaroměř		
ZÁŘÍZENÍ PRO VYTÁPĚNÍ STAVEB		PŘÍLOHA:
MĚŘÍTKO		1:-
SCHÉMA ZAPOJENÍ ZDROJE TEPLA		D.2_4.4.2.3



LEGENDA ARMATUR:

- KK – KULOVÝ KOHOUIT
- PS – PRÍME SROUBENÍ
- VK – VÝPOUSTECÍ KOHOUIT
- T – TEPLOMĚR
- PJV – POJISTNÝ VENTIL
- OV – ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL
- TSV – TROJCESTNÁ SMĚŠOVACÍ ARMATURA S POHONEM
- ZK – ZPĚTNÁ KLAPKA
- VZ – VÝVÁŽOVACÍ VENTIL
- Fz – FILTR ZÁVITOVÝ
- TPV – TROJCESTNÁ PŘEPÍNAČÍ ARMATURA
- OC – OBĚHOVÉ ČERPAĐLO
- MMK – MANOMETROVÝ KOHOUIT
- ON – ODVZDUŠŇOVACÍ NÁDOBA
- T – TEPLOMĚR
- P – MANOMETR

TRUBNÍ ROZVOD:

- ROZVODNÉ POTRUBÍ TOPNÉ VODY V OBJEKTU BUDE PROVEDENO POTRUBÍM Z UHLÍKOVÉ OCELI SPODOVANÉ ISOVANÍM.
- ROZVODNÉ POTRUBÍ TOPNÉ VODY V OBJEKTU MŮŽE BYT ALTERNATIVNĚ PROVEDENO Z JINÉHO MATERIÁLU PŘI ZACHOVÁNÍ STEJNÉHO NEBO VĚTŠÍHO SVĚTLÉHO PRŮŘEZU POTRUBÍM !
- LEŽATÝ ROZVOD VEDENÝ POD STŘEŠÍM NA TYPYCH ZÁVĚSECH BUDE OPATŘEN POTŘEBNÝM MNOŽSTVÍM KONZOL DLE POKYNU VÝROBCE SYSTÉMU A BUDE PROVEDEN VE SPADU K ODVZDUŠNĚNÍ.
- VEŠKERÉ ROZVODNÉ POTRUBÍ BUDE IZOLOVANO DLE ZÁSOUDENÝCH VE VÝHLÁŠE MPO 193/2007.
- ROZVOD TOPNÉ VODY VEDENÝ V KONSTRUKCI POUŽÍVÁ BUDE PROVEDENÝ TAK, ABY BYLO ZAJISTĚNO MINIMÁLNÍ KRYTÍ 50 mm.

POZNÁMKA:

- PROSTUP MEZI POŽÁŘNÍMI ÚSEKY A PROSTUP STUPŇACÍCH VEDENÍ STŘEŠÍM BUDE UTĚŠEN POŽÁŘNÍM
- TRUBNÍMI ÚPAVKAMI OSTATNÍ TRUBNÍ PROSTUPY STŘEŠÍM BUDOU DOTĚSNĚNY POŽÁŘNÍM TMELEM.
- POTRUBÍ BUDE PO INSTALACI OBEŤOVÁNA
- LEŽATÝ ROZVOD BUDE UCHYČEN DOSTATEČNÝM MNOŽSTVÍM KONZOL DLE POKYNU VÝROBCE POTRUBÍ.